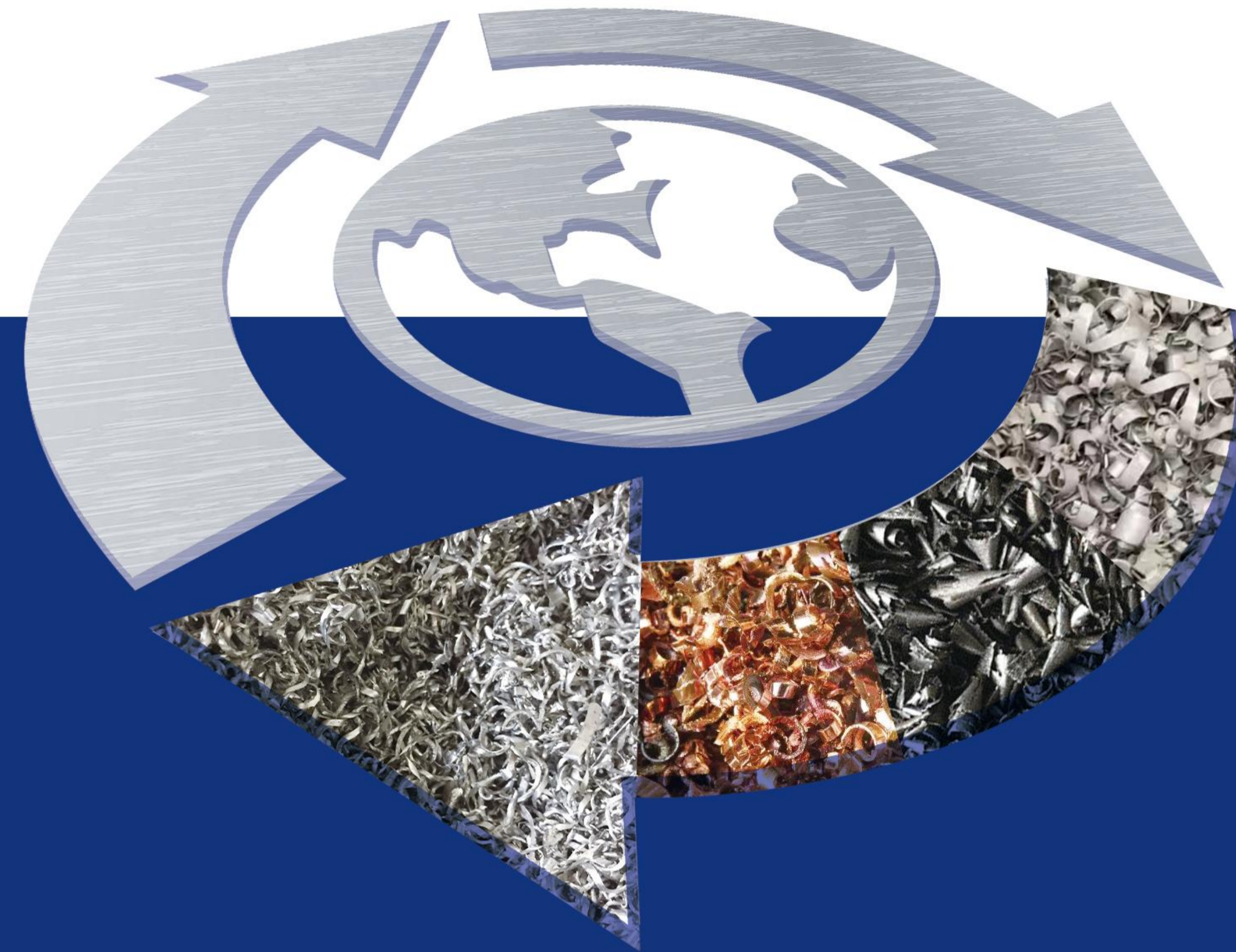


UNA EMPRESA, UN EQUIPO.
UNA EXPERIENCIA, UN PLANETA.

 **Ti**TAN
RECYCLING SYSTEMS

 **Ti**TAN

JIANGYIN TITAN MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD
Teléfono: +86 13921207767
aaron@titan-recycling.com
<https://titan-recycling.com/>





CARACTERÍSTICAS

Rendimiento hidráulico superior: Sistema hidráulico compacto y silencioso que garantiza un funcionamiento suave con protección contra sobrecarga. Dispone de una amplia superficie de corte y fácil ajuste de cuchillas.

Control flexible: Modos manual y automático que permiten iniciar/detener la operación en cualquier posición, con tamaño de corte ajustable para una eficiencia óptima.

Diseño de bajo consumo energético: Parámetros optimizados que minimizan el consumo de energía, ideal para la preparación de carga de horno en reciclaje de metales y miniaceras.

Amplia gama de modelos: 9 niveles de fuerza de corte (60–500 toneladas) y longitudes de cuchilla de 400 mm a 1600 mm para satisfacer diversos requisitos.

Modo de corte rápido: Los modelos rápidos especiales cambian automáticamente de velocidad para materiales más grandes sin potencia adicional, duplicando la eficiencia y manteniendo la fuerza máxima.

RESUMEN

La cizalla para chatarra metálica serie Q de TITAN procesa acero estructural y piezas metálicas para recicladores y fundiciones. Proporciona material de carga listo para horno de manera eficiente y sin generación de calor.

VENTAJAS

Procesamiento con valor añadido: Convierte la chatarra metálica en carga lista para horno, aumentando directamente su valor.

Mayor eficiencia de fusión: La reducción del área superficial permite una fusión más rápida y un menor consumo energético.

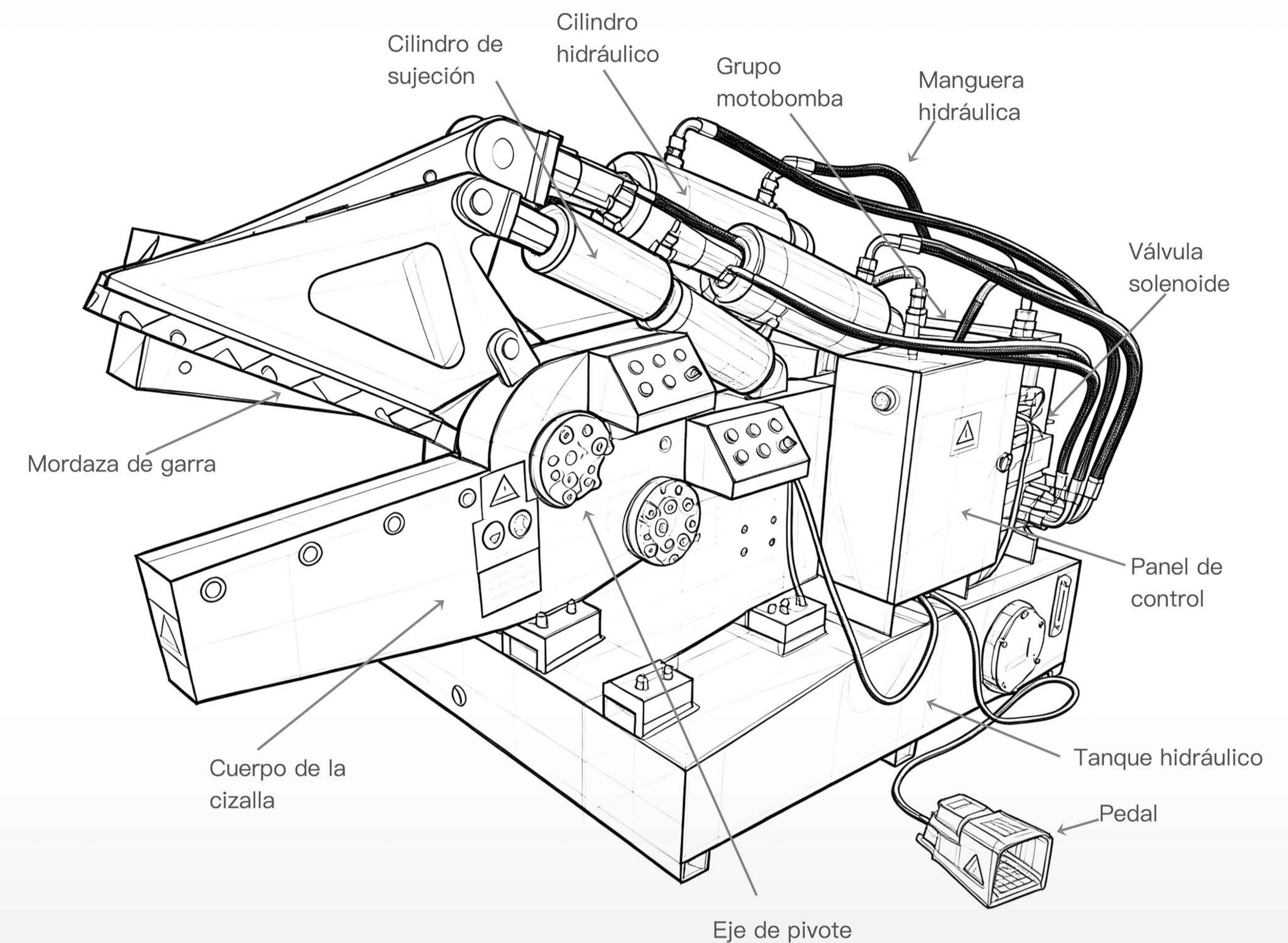
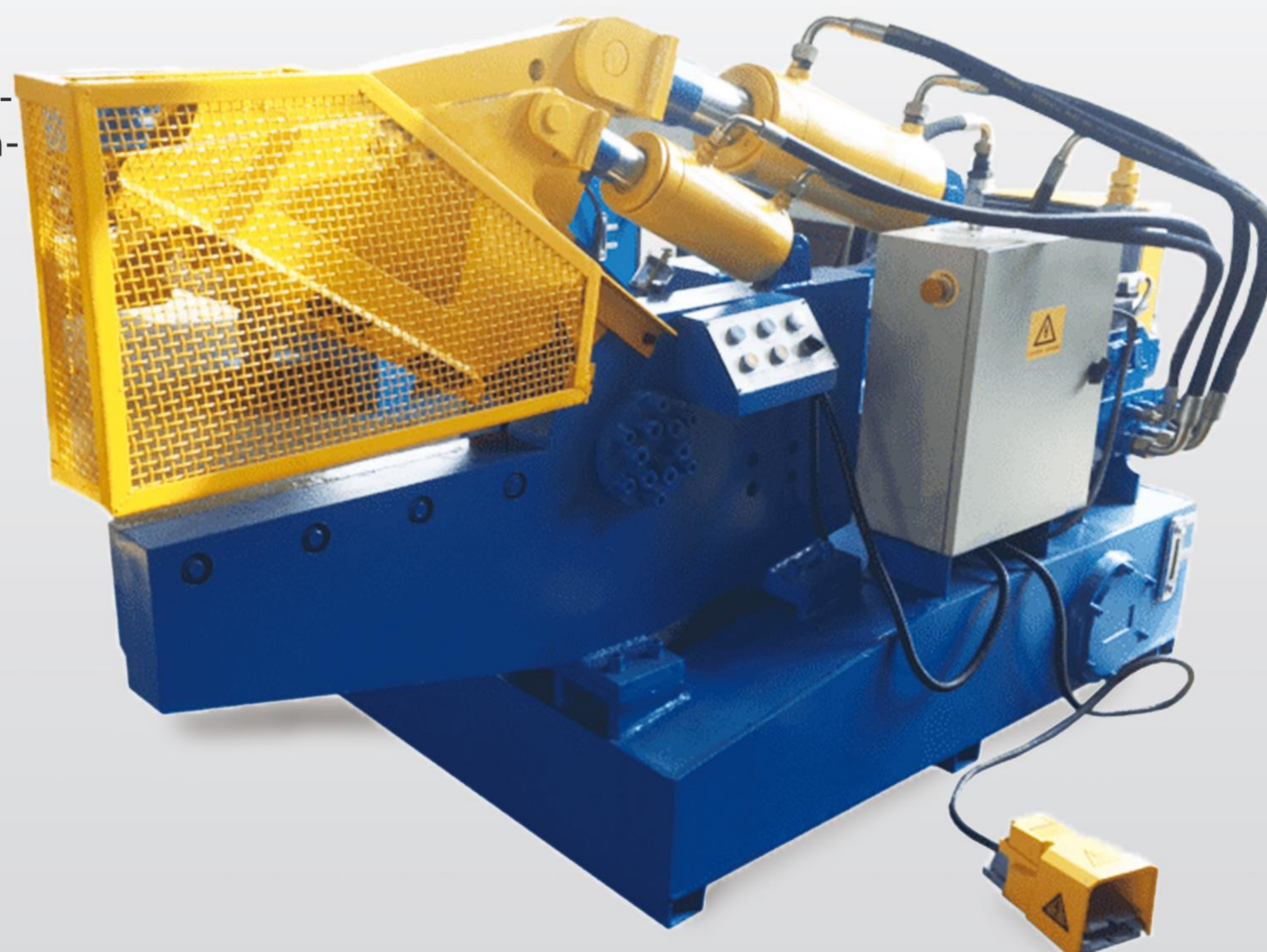
Reducción de costes de almacenamiento y transporte: La disminución del volumen del material reduce el espacio de almacenamiento y los gastos de flete.

MATERIALES

Estructuras metálicas: estructuras de acero, perfiles, barras de refuerzo, bastidores de vehículos

Componentes de vehículos: neumáticos usados, llantas, bicicletas

Otros residuos sólidos metálicos



Modelo	Fuerza máxima de corte (kN)	Longitud de la cuchilla (mm)	Apertura máx. de cuchilla (mm)	Potencia del motor (kW)
Q43-1200	1200 KN (120 T)	800	340	15
Q43-1600	1600 KN (160 T)	800	380	18.5
Q43-2000	2000 KN (200 T)	1000	460	22
Q43-2500	2500 KN (250 T)	1200	530	15 x 2
Q43-3150	3150 KN (315T)	1200	530	18.5 x 2
Q43-4000	4000 KN (400T)	1500	670	22x 2
Q43-5000	5000 KN (500T)	1600	700	22x2

Esta serie de productos es personalizable para materiales y condiciones específicas. El modelo integrado Q43E presenta un diseño compacto que ahorra espacio, ideal para operación en línea.